

### MEDIDAS

DN mm	PFA bar	DN/OD mm	Ø DE mm	Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Peso kg
50x63	10/16	60	63	175	88	67	3.30
80x90	10/16	90	90	200	92	67	4.78
100x110	10/16	110	110	224	96	67	5.68
150x160	10/16	160	160	285	112	90	9.00
200x200	10/16	200	200	340	140	120	15.92
200x225	10/16	225	225	425	177	150	17.50
250x250	10/16	250	250	425	177	155	21.40
300x315	10/16	315	315	472	199	191	27.50
400x450	10/16	450	450	580	305	238	67.50

# FICHA TÉCNICA

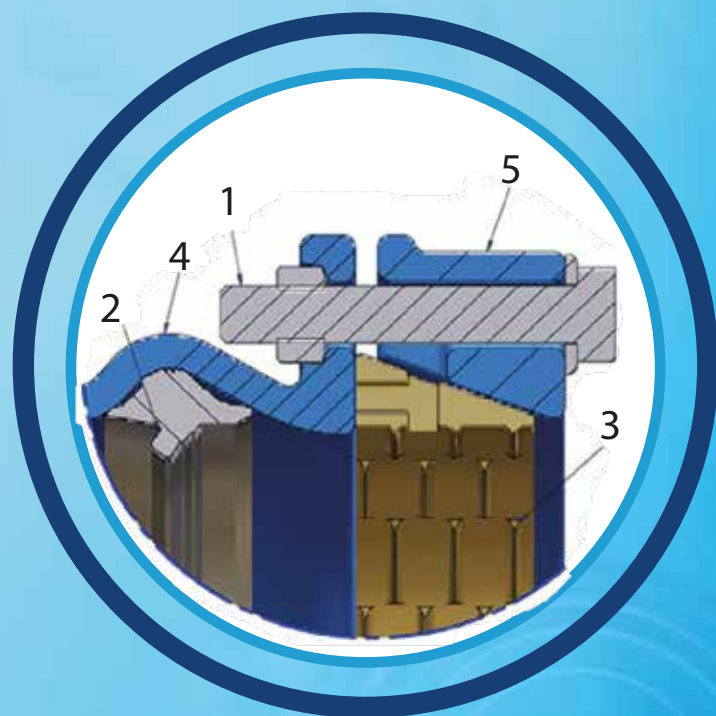
## Adaptador Brida Garra

TECFLW

### USO

Adaptador de brida PN10 y PN16 para tubos de plástico:

- Polietileno: PE80 PN16 y PN12,5
- Polietileno: PE100 PN16 y PN10
- Disponible para redes de aducción y abastecimiento de agua



### PARTES

N°	Descripción	Material	Recubrimientos
1	Pernos, tuercas y arandelas	Clase de acero 6.8	Zinc
2	Empaquetadura	EPDM	-
3	Anillo de agarre	S 355 JR (F-114)	bicromatado
4	Adaptador de brida 4901-1 (PECB)	Hierro dúctil EN JGS 500-7	Polvo epoxi azul de 250 micras de espesor medio con un mínimo de 200 micras, conforme a EN 14901-1 (PECB)
5	Contrabrida Hierro nodular EN JGS 500-7	Hierro dúctil EN JGS 500-7	Polvo epoxi azul de 250 micras de espesor medio con un mínimo de 200 micras, conforme a EN 14901-1 (PECB)

### INSTALACIÓN

1. Lubricar la junta de estanqueidad con pasta lubricante SG Pam.
2. Aflojar los tornillos (no completamente, solo unas vueltas) para permitir el paso del tubo de plástico a través del anillo de bloqueo.
3. Introducir el tubo de plástico para estar en contacto con el tope final del bloque.
4. Hacer una marca en la espita del tubo y dibujar el tubo de una distancia  $S = 15-20$  mm. Este espacio posibilita EL desplazamiento del tubo de plástico durante el apriete.
5. Apretar los tornillos en cruz hasta obtener un contacto metal-metal.
6. Deflexión angular:  $0^\circ$  con tubo flexible de PE.