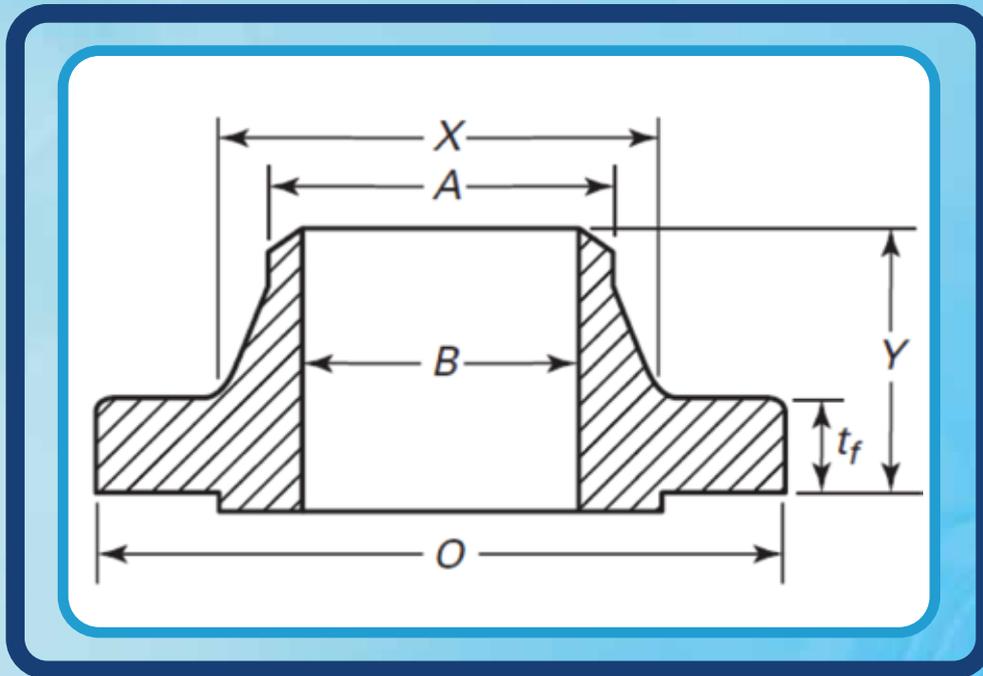


# FICHA TÉCNICA

Brida Loca De Acero Para Soldar

TECFLW



## MEDIDAS

DN	O	B	TF	X	Y	A
100	230	102.3	22.3	135	75	114.3
150	280	154.1	23.9	192	87	168.3
200	345	202.7	27	246	100	219.1
250	406	254.6	28.4	305	100	273
300	485	304.8	30.5	365	113	323.8
350	535	355.35	33.4	400	125	355.6
400	595	405.9	35	457	125	406.4
500	700	504.8	41.3	559	143	508

# FICHA TÉCNICA

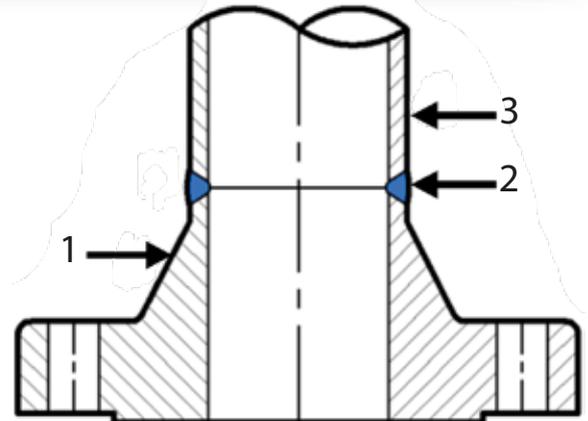
Brida Loca De Acero Para Soldar

TECFLW

## MATERIALES PARA INSTALACIÓN

1. Brida loca de acero para soldar
2. Soldadura a tope
3. Tubería u otro accesorio

## Instalación



## APLICACIONES

El cuello de la brida proporciona un refuerzo importante para su uso en varias aplicaciones que involucran alta presión, bajo cero y/o temperaturas elevadas. La transición suave del grosor de la brida al grosor de la pared de la tubería o del accesorio que realiza el cono es extremadamente beneficiosa, en condiciones de flexión repetida, provocada por la expansión de la línea u otras fuerzas variables.

## Normas

Norma	Descripción
<b>Dimensional</b> ASME B16.5	tubería, bridas y accesorios
<b>Fabricación</b> ASTMA105	Acero al carbono

## RECOMENDACIONES

Como norma general, para disminuir las tensiones y deformaciones residuales se debe:

- En general, no embriar las piezas a soldar.
- Distribuir las soldaduras lo más simétricamente posible.
- Emplear el mínimo de material de aporte posible.
- Cuando participen más de un soldador, ejecutar todos los cordones al mismo tiempo.
- Para las soldaduras a tope con penetración completa se recomienda el siguiente orden de disposición de los cordones

