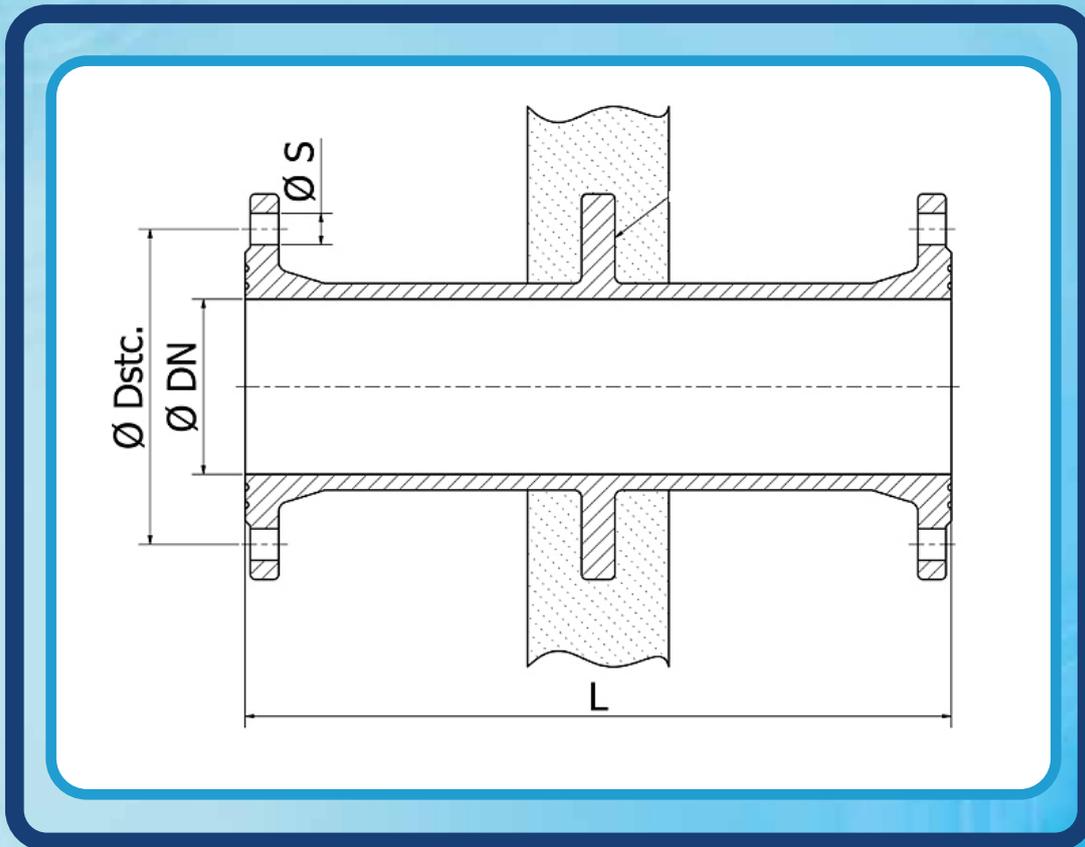


FICHA TÉCNICA

Pasamuro FFD

TECFLW



MEDIDAS

DN	L	Kg	Ø Dstc.	Ø S
100	700	21	180	18
150	400	23	240	22
150	600	30	240	22
150	700	33	240	22
200	400	32	295	22
200	600	42	295	22
200	700	46	295	22
200	700	46	295	22
250	400	44	350	22
250	600	57	350	22
250	400	44	350	22
250	600	57	350	22
300	400	57	400	22

DN	L	Kg	Ø Dstc.	Ø S
300	700	81	400	22
300	600	73	400	22
350	400	96	460	22
400	200	85	515	26
400	400	115	515	26
400	500	146	515	26
400	600	146	515	26
400	700	161	515	26
500	400	157	620	26
500	700	222	620	26
600	400	200	725	30
600	700	282	725	30

FICHA TÉCNICA

Pasamuro FFD

TECFLW

Materiales

Hierro dúctil ASTM A-536 grado 65-45-12, con alta resistencia a la corrosión, al impacto y tráfico pesado con muy buenas propiedades mecánicas. El recubrimiento Epoxi de nuestras piezas tanto interno como externo es a base de polvo de epoxi atóxico, de color azul



APLICACIONES

Es adecuada para instalaciones expuestas y subterráneas, como casas de bombas, plantas de tratamiento de agua/aguas residuales, etc.

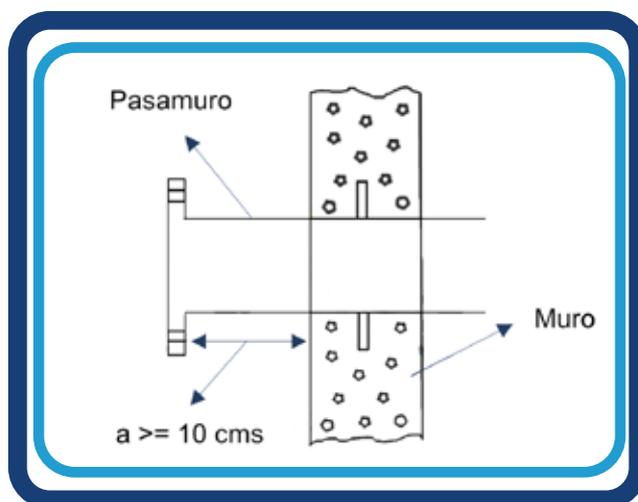
MANTENIMIENTO

En el caso que requiera mantenimiento, se debe realizar una limpieza preliminar para proceder a pintar o recubrir con pintura igual al recubrimiento original, ya sea epóxica de altos sólidos según AWWA C-550, Pintura Bituminosa Asfáltica según AWWA C-104 o caucho clorado. Cuando el mantenimiento exija un cambio de empaques, se deben usar los empaques especificados para el producto y medida.

Instalación

Durante el proceso de vaciado de concreto del muro se debe tener especial cuidado en:

- El encofrado del pasamuro de tal forma que se garantice el paralelismo de la brida con respecto al muro (nivelación en los tres ejes). Se debe tener en cuenta una distancia de al menos 10 cms entre el muro y la brida del pasamuro con la finalidad de facilitar la instalación de los pernos y tuercas.



- La correcta alineación de la brida, para lo cual se debe asegurar que el eje de la plomada quede en el centro entre dos agujeros de la brida del pasamuro, tanto arriba como abajo, adicionalmente el hilo de la plomada debe quedar totalmente paralelo a la brida. Para mantener la alineación durante el proceso de vaciado del concreto, se recomienda apuntar con soldadura el pasamuro al encofrado del muro. Durante la fabricación de las válvulas y accesorios bridados las bridas se alinean conforme al procedimiento anterior.

