

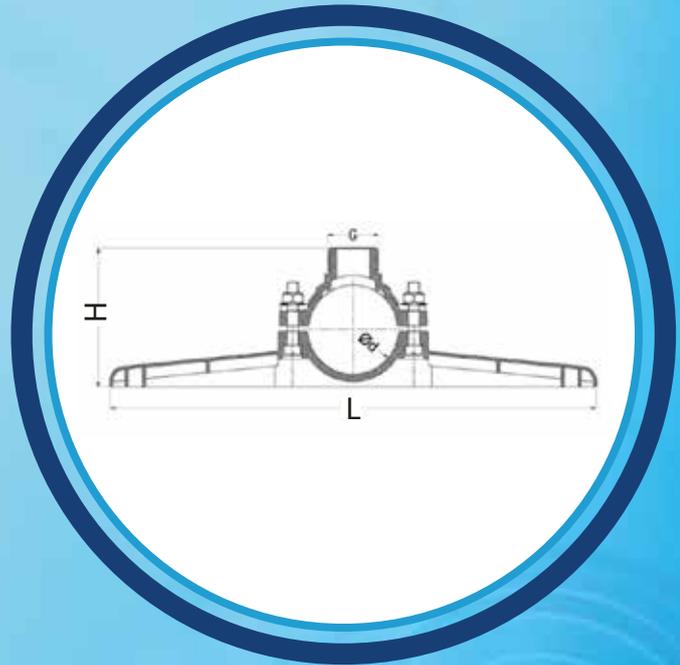
FICHA TÉCNICA

Collar Con Soporte Hembra



MEDIDAS

DG	H	L	PN
63x3/4	95	342	16
63x1	95	342	16
90x3/4	123	472	16
90x1	127	372	16
110x3/4	145	400	16
110x1	148	400	16

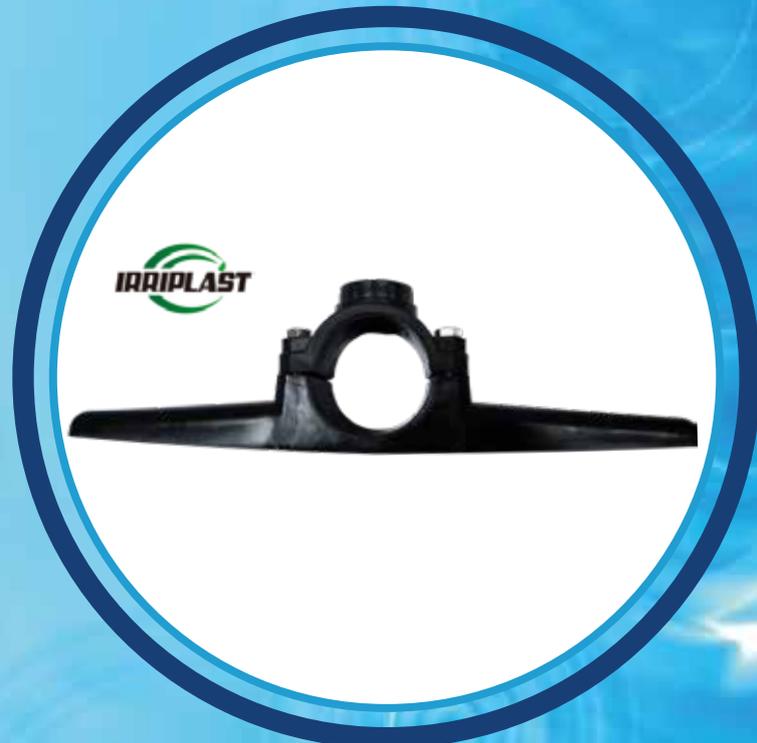


ESPECIFICACIONES

- Presión de trabajo: 230 PSI (PN16).
- Conexiones rápidas y seguras.
- Libre de corrosión y óxido.
- Cuerpo y tuercas en polipropileno con alta resistencia a los rayos U.V

PRESIONES DE TRABAJO

los racores de compresión permiten la máxima presión de trabajo(PN~PFA*), de 16 bar(UNI 9562) para los diámetros de 16mm a 63mm y PN10 bar para diámetros de 75mm a 110mm, a la temperatura de 20°C.la máxima admisible de presiones de trabajo relacionados con la duración de la presión y temperatura..



FICHA TÉCNICA

Collar Con Soporte Hembra



MATERIALES

Partes		Material
A	Tapa y Soporte	Co-polímero de polipropileno (PP-B) de las propiedades mecánicas excepcionales incluso a alta temperatura.
B	Junta tórica	Material de polipropileno
C	Tuerca	Polipropileno con tinte, maestro de la alta estabilidad a los rayos UV andsolidity al calor(grado según norma DIN54004)



APLICACIONES

- Manguera de polietileno de baja y alta densidad.
- Montajes de sistemas de riego.
- Acometidas domiciliarias de tuberías de PVC

Normas

Dimensiones: UNI 9561
Presión de trabajo: UNI 9562, DIN 8076-3, norma ISO 14236, BRL-K03.
Tubos de polietileno (PE): UNI 7990, DIN 8074, UNI EN 12201
Temas: UNI ISO7/1, UNI EN 10026-1, ANSI ASME B1-20.1
Bridas: DIN 2501-1, UNI EN 1452-3 7005-2.es

PAUTAS BÁSICAS DE INSTALACIÓN

- 1) Después de ubicar el área de la tubería donde desea usar el accesorio
- 2) prepare el asiento de la abrazadera, los pernos y la junta de caucho.
- 3) Coloque la parte inferior del sillín en la posición exacta que desee.
- 4) Después de insertar la junta de caucho en su asiento adecuado, coloque la parte superior del sillín y comience a atornillar los pernos.
- 5) Atornille los pernos con las herramientas correctas para asegurarse de que la silleta esté ajustada a la tubería.
- 6) Una vez que esté seguro, taladre la tubería perpendicularmente dentro del espacio de salida.
- 7) Una vez completado el orificio, la parte roscada está lista para ser conectada