

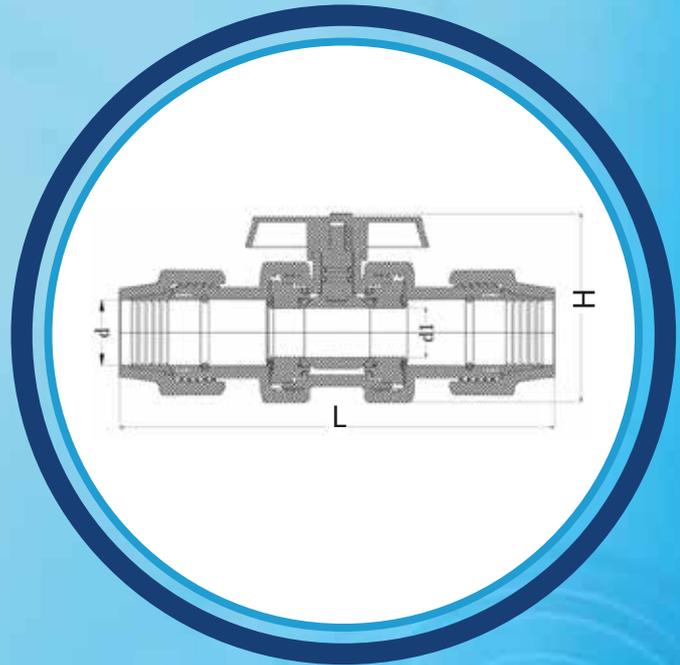
FICHA TÉCNICA

Llave de Paso de Medio Giro



MEDIDAS

| D | D1 | H | L | PN |
|----|----|-----|-----|----|
| 20 | 15 | 72 | 173 | 16 |
| 25 | 20 | 88 | 195 | 16 |
| 32 | 25 | 100 | 207 | 16 |
| 63 | 45 | 160 | 366 | 16 |



ESPECIFICACIONES

- Presión de trabajo: 230 PSI (PN16).
- Conexiones rápidas y seguras.
- Libre de corrosión y óxido.
- Cuerpo y tuercas en polipropileno con alta resistencia a los rayos U.V

PRESIONES DE TRABAJO

los racores de compresión permiten la máxima presión de trabajo(PN~PFA*), de 16 bar(UNI 9562) para los diámetros de 16mm a 63mm y PN10 bar para diámetros de 75mm a 110mm, a la temperatura de 20°C.la máxima admisible de presiones de trabajo relacionados con la duración de la presión y temperatura..



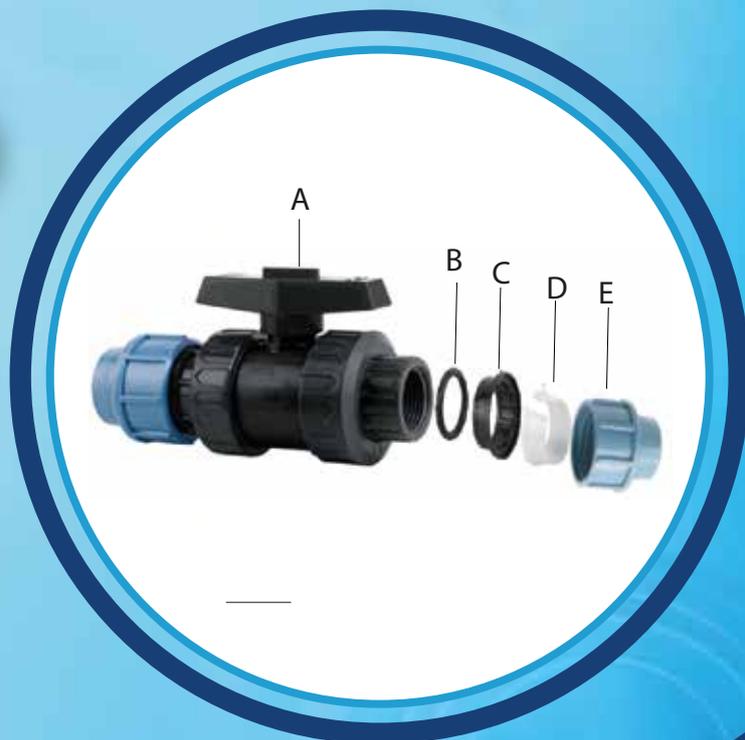
FICHA TÉCNICA

Llave de Paso de Medio Giro



MATERIALES

| Partes | | Material |
|--------|----------------------|--|
| A | Cuerpo | Co-polímero de polipropileno (PP-B) de las propiedades mecánicas excepcionales incluso a alta temperatura. |
| B | Junta tórica | Caucho de acrilonitrilo elastomérico especial (EPDM) para uso alimentario |
| C | Casquillo de Bloqueo | Resina poliacetal (POM) con alta resistencia mecánica y dureza |
| D | Anillo de fijación | Resina Polyacetal(POM)con una alta resistencia mecánica y la dureza |
| E | Tuerca | Polipropileno con colorante maestro de alta estabilidad a los rayos UV y solidez al calor grado S según Estándar DIN54004) |



APLICACIONES

- Manguera de polietileno de baja y alta densidad.
- Montajes de sistemas de riego.
- Acometidas domiciliarias de tuberías de PVC

Normas

Dimensiones: UNI 9561
Presión de trabajo: UNI 9562, DIN 8076-3, norma ISO 14236, BRL-K03.
Tubos de polietileno (PE): UNI 7990, DIN 8074, UNI EN 12201
Temas: UNI ISO7/1, UNI EN 10026-1, ANSI ASME B1-20.1
Bridas: DIN 2501-1, UNI EN 1452-3 7005-2.es

PAUTAS BÁSICAS DE INSTALACIÓN

- 1) Tomar la medida (con un utensilio adecuado) desde el fondo-tope del cuerpo de accesorio hasta la tuerca completamente roscada. Marcar la medida en el tubo.
- 2) Aflojar (desenroscar) la tuerca unas 2 vueltas y colocar el tubo hasta que la marca hecha en él entre por la tuerca.
- 3) Apretar (roscar) la tuerca con la mano. Asegurarla con dos llaves (sujetando la tuerca y el cuerpo) para el apriete total del accesorio.