

# FICHA TÉCNICA

(Teflón) Líquido Sellador de Rosca

## ESPECIFICACIONES

- Rango de temperatura:  $-50^{\circ}\text{C}/+150^{\circ}\text{C}$
- Viscosidad: 7000 - 8000 cPs (@20rpm)  
(22°C, Método: ISO 2555. Equipo Brookfield RVT, husillo 3)



## CARACTERÍSTICAS

- Adecuado para conexiones roscadas metal-metal y plástico-metal.
- Aprobación de agua potable para aplicaciones de agua de calidad.
- Sin suciedad con su formulación antigoteo.
- Mantiene sus propiedades de sellado contra golpes y vibraciones mucho después de la aplicación

La Mejor Opción Para Juntas Roscadas



## APLICACIONES

- Recipientes a presión
- Compresores de aire
- Sistemas y tanques hidráulicos
- Áreas donde se requiere resistencia contra vibraciones.
- Apto para uniones roscadas de metal grueso tipo H según Norma EN 751-1

# FICHA TÉCNICA

(Teflón) Líquido Sellador de Rosca

## PAUTAS BÁSICAS DE INSTALACIÓN

- 1) Aplique el adhesivo con un giro de 360° a las roscas principales de los accesorios macho y hembra.
- 2) Úse papel absorbente para limpiar el exceso de compuesto para juntas en la dirección de la rosca.
- 3) Ensamblar las piezas y mantenerlas durante 24 horas a 22-24°C para garantizar el curado total del compuesto para juntas
- 4) Para desmontaje, use herramientas manuales para quitar las piezas de acomplamiento.
- 5) Cuando sea difícil desmontar a temperatura ambiente, aplicar calor local hasta alcanzar los 250° C y desmontar en caliente, Luego, elimine mecánicamente cualquier residuo de adhesivo curado y limpie las piezas con un solvente adecuado como ser acetona

